**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ**

**(МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП)**

**ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

**возрастная группа (9-11 классы)**

**(направление «Техника, технологии и техническое творчество»)**

**Время выполнения – 180 минут Максимальная оценка - 35 баллов**

**Карта пооперационного контроля *механическая металлообработка***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№**  **п/п** | **Критерии оценки** | **Кол-во**  **баллов** | **Кол-во**  **баллов,**  **выставленных**  **членами**  **жюри** |
| 1. | Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки) | 1 балл |  |
| 2. | Соблюдение правил техники безопасности | 1 балл |  |
| 3. | Культура труда (порядок на рабочем месте,  эргономичность) | 1 балл |  |
| 4. | Разработка чертежа: простановка габаритных  размеров, размеров всех конструктивных элементов | 5 баллов |  |
| 5. | Подготовка станка к работе, установка резцов | 3 балла |  |
| 6. | Подготовка заготовки и крепление её на станке | 1 балл |  |
| 7. | Технология изготовления изделия:– технологическая последовательность изготовления изделий  – точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом: соответствие установленным размерам длины и диаметра изделия, размерам каждой ступени шкива, фасок боковых ступеней и т.д.  – выполнение фасок на торцах заготовки  – качество и чистота обработки готового изделия | 19 баллов  5 баллов  9 баллов  2 балла  3 балла |  |
| 8. | Сверление заготовки на станке | 2 балла |  |
| 9. | Уборка станка и рабочего места | 1 балл |  |
| 10. | Время выполнения – 180 минут | 1 балл |  |
| **Итого**: | | 35 |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Председатель:** |  |
| **Члены жюри:** |  |
|  |  |